



## **CELUFEN RSD**

### **1. CLASSIFICAÇÃO**

Detergente/umectante para processos de cozimento, alvejamento, com excelente poder de umectação, limpeza e hidrofilição, em meio fortemente alcalino.

### **2. NATUREZA QUIMICA**

Composição sinérgica aniônica.

### **3. PROPRIEDADES**

- Líquido viscoso, amarelado, cujas soluções aquosas possuem reação neutra a levemente alcalina;
- Estável à água dura e aos banhos usuais de aplicação na preparação;
- Em lixívia de soda cáustica de até 18° Bé, o produto continua plenamente ativo e desenvolve, mesmo em banhos de tratamento frio ou quente, excepcionais propriedades de dispensão;
- Em banhos de reforço altamente concentrados, contendo lixívia de soda cáustica de até 18° Bé, não são observadas separações ou outras modificações;
- A excelente propriedade de umectação por ele conferida é observada também em banhos de alvejamento com hipoclorito de sódio, clorito de sódio ou água oxigenada;
- Verifica-se também excelente tempo de umectação conferido por esse produto. Confere aos materiais de fibras vegetais alta hidrofilição e ótimo poder de reumectação. Apresenta inclusive, grande poder de emulsão de sujeiras, de pigmentos e de corantes retirados das fibras.

### **4. CAMPOS DE APLICAÇÃO**

Em todos os processos contínuos e descontínuos de preparação e alvejamento.

### **5. QUANTIDADE DE APLICAÇÃO**

Processos Contínuos:

O Celufen RSD, devido às suas propriedades descritas, é indicado em primeiro lugar, para utilização nas instalações contínuas de cozimento e alvejamento, garantindo rapidez e segurança no processo de trabalho.

As altas velocidades usuais nos processos contínuos, requerem produtos que se destaquem por elevado rendimento e perfeita estabilidade aos álcalis. Em relação ao poder de umectação, dispersão e fornecimento de hidrofilição, o produto satisfaz plenamente às exigências.



Nos processos de cozimento, a alta resistência aos álcalis permite empregar reforços de banho de até 18° Bé, muitas vezes necessários em material úmido.

Devido à grande variedade dos processos e maquinários contínuos existentes, somente poderão ser dadas diretrizes gerais. As quantidades do Celufen RSD, dependem, em primeiro lugar, do maquinário e do tempo de contacto, além disso a densidade do material desempenha papel significativo.

**Processos descontínuos:**

O Celufen RSD, é de um modo geral, utilizado para remoção de ceras e peptinas, bem como para atuar na dispersão de sujeiras, atuando juntamente com o hidróxido de sódio no amolecimento das cascas. Podendo ser usado no cozimento, alvejamento, bem como no cozimento e alvejamento combinados.

**Demonstrativos anexos:**

**Pad-Batch (Cozimento)**

3 a 6 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
50 a 60 ml/l NaOH 50%  
30 a 60°C Temp. Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
1200 min Tempo Processo  
30 a 60°C Tempo de Processo  
- atm Pressão Câmara

**Pad-Roll (Cozimento)**

3 a 6 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
40 a 80 ml/l NaOH 50%  
30 a 60°C Temp. Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
60 a 120 min Tempo Processo  
85 a 90°C Tempo de Processo  
- atm Pressão Câmara

**Pad-Steam (Cozimento)**

3 a 6 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
60 a 100 ml/l NaOH 50%  
60 a 70°C Temp. Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
4 a 10 min Tempo Processo  
102 a 103°C Tempo de Processo  
- atm Pressão Câmara



**J. Box (Cozimento)**

3 a 5 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
30 a 60 ml/l NaOH 50%  
40 a 60°C Temp. Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
60 a 90 min Tempo Processo  
90 a 95°C Tempo de Processo  
- atm Pressão Câmara

**U. Box (Cozimento)**

3 a 5 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
60 a 80 ml/l NaOH 50%  
40 a 70°C Temp. Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
30 a 45 min Tempo Processo  
95 a 98°C Tempo de Processo  
- atm Pressão Câmara

**HTD (Cozimento)**

3 a 6 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
80 a 120 ml/l NaOH 50%  
60 a 70°C Temp. Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
1 a 3 min Tempo Processo  
130 a 140°C Tempo de Processo  
3,5 a 4 atm Pressão Câmara

**Pad-Batch (Alvejamento)**

0,1 a 0,3 g/l Sulfato de Magnésio  
3 a 6 g/l Celufen RSD  
1 a 3 g/l Celuplex SCN  
12 a 18 g/l Celugan INO  
30 a 50 ml/l NaOH 50%  
30 a 50 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 50% 200 v/o  
25 a 30°C Temp. de Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
1200 min Tempo de Processo  
30 a 60°C Temp. de Processo  
- atm Pressão da Câmara

**Pad-Roll (Alvejamento)**

0,1 a 0,3 g/l Sulfato de Magnésio  
2 a 5 g/l Celufen RSD  
1 a 3 g/l Celuplex SCN



8 a 15 g/l Celugan INO  
8 a 14 ml/l NaOH 50%  
25 a 35 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 50% 200 v/o  
25 a 30°C Temp. de Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
60 a 120 min Tempo de Processo  
85 a 90°C Temp. de Processo  
- atm Pressão da Câmara

**Pad-Steam (Alvejamento)**

0,2 a 0,5 g/l Sulfato de Magnésio  
2 a 4 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
12 a 15 g/l Celugan INO  
8 a 12 ml/l NaOH 50%  
30 a 40 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 50% 200 v/o  
25 a 30°C Temp. de Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
2 a 4 min Tempo de Processo  
102 a 103°C Temp. de Processo  
- atm Pressão da Câmara

**J. Box (Alvejamento)**

0,1 a 0,3 g/l Sulfato de Magnésio  
1 a 3 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
6 a 10 g/l Celugan INO  
8 a 12 ml/l NaOH 50%  
20 a 30 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 50% 200 v/o  
25 a 30°C Temp. de Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
60 a 90 min Tempo de Processo  
90 a 95°C Temp. de Processo  
- atm Pressão da Câmara

**U. Box (Alvejamento)**

0,1 a 0,3 g/l Sulfato de Magnésio  
2 a 4 g/l Celufen RSD  
1 a 2 g/l Celuplex SCN  
10 a 13 g/l Celugan INO  
8 a 12 ml/l NaOH 50%  
25 a 35 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 50% 200 v/o  
25 a 30°C Temp. de Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
30 a 45 min Tempo de Processo  
95 a 98°C Temp. de Processo  
- atm Pressão da Câmara



HTD (Alvejamento)

0,1 a 0,3 g/l Sulfato de Magnésio  
3 a 6 g/l Celufen RSD  
2 a 3 g/l Celuplex SCN  
12 a 15 g/l Celugan INO  
10 a 12 ml/l NaOH 50%  
30 a 40 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 50% 200 v/o  
25 a 30°C Temp. de Impreg.  
90 a 100% Taxa Absorção  
1 a 2 min Tempo de Processo  
130 a 140°C Temp. de Processo  
3 a 3,5 atm Pressão da Câmara

As indicações constantes neste boletim técnico só devem ser tomadas no sentido de orientação e não envolvem qualquer compromisso. Recomendamos adaptá-las às condições locais.