



## **CELUBE A**

### **1. CLASSIFICAÇÃO**

Produto especialmente indicado para prevenir a formação de quebras em tecidos de fibras sintéticas e suas misturas.

### **2. NATUREZA QUIMICA**

Derivado poliamidico.

### **3. PROPRIEDADES**

- Apresenta-se em seu estado físico, como líquido incolor a ligeiramente turvo e de baixa viscosidade, com um pH na faixa de 5,5 a 6,5, de caráter químico não iônico;
- Apresenta boa resistência à água dura;
- É solúvel em água em qualquer proporção;
- Boa resistência às lavagens caseiras;
- Não altera o grau de branco;
- O efeito umectante ou hidrofilizante dos artigos não é afetado;
- Não se recomenda a sua utilização nos tingimentos com corantes reativos, naftóis, indanthrens e enxofre;
- Tem a propriedade de aumentar a absorção de umidade das fibras, reduzindo a eletricidade estática;
- Os tecidos beneficiados com a CELUBE A, ficam macios e confortáveis. Esta particularidade é especialmente sentida quando o aplicamos em artigos de fibras celulósicas, os quais se destinam a roupas íntimas ou meias;
- Aumenta a resistência à abrasão e facilita a costura;
- Não prejudica a hidrofiliidade dos artigos felpudos de algodão, destinados a toalhas ou saídas de banho, produzindo nestes artigos bom efeito de amaciamento.

### **4. CAMPOS DE APLICAÇÃO**

Especialmente indicado para evitar quebras nos tingimentos dos artigos fabricados com fibras de nylon, poliéster, acetato, poliacrilnitrilo, triacetato, rayon, lã, de monofilamentos ou cortadas, puras ou com suas diversas misturas, podendo ser aplicado em barca normal ou de alta temperatura, aparelhos de HT, etc.

### **5. QUANTIDADE DE APLICAÇÃO**

- Tingimento em branca de molinete:

0,5 – 1,0 g/l de CELUBE A

Tratar por 10 minutos a 50°C e depois adicionar os corantes. Recomenda-se testar antecipadamente a compatibilidade do carrier com o CELUBE A.



- Tingimento de artigos finos de Lingerie na barca normal e de alta temperatura:  
1,5 - 3 g/l de CELUBE A  
Preparar o banho com CELUBE A e um detergente não iônico, a frio. Colocar o material, adicionar após 10 minutos os auxiliares previamente diluídos, esquentar o banho e tingir normalmente.
  
- Purga e alvejamento de artigos sensíveis de nylon, acetato, poliéster, ect:  
Na barca:  
1,0 – 2,0 g/l de CELUBE A  
  
No jigger:  
2,5 - 3,5 g/l de CELUBE A

As indicações constantes neste boletim técnico só devem ser tomadas no sentido de orientação e não envolvem qualquer compromisso. Recomendamos adaptá-las às condições locais.